

# 技術提携 株式会社 関東精機製作所

お問合せは弊社お問合せフォームから<https://kohgami.co.jp/contact-us/>

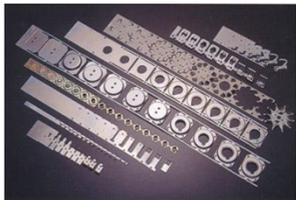
## 【プレス事業】

プレス加工（単発・順送・ロボット搬送）、冷間鍛造加工、リベット加工、多軸タップ加工、炭化水素系超音波洗浄

プレス事業部では、鉄・アルミ・SUS・銅等を一般プレス加工（抜き・曲げ・絞り）し、用途に応じて後加工でリベットやタップ、洗浄まで一貫生産を行っております。また、冷間鍛造プレス加工も行っております。

各工程毎に品質チェックを行い、出荷前に出荷検査を実施して納品しております。

高品質・低価格・短納期を実現すべく、人材育成、検査体制の強化、作業環境及び作業工程の改善を随時実施しております。



順送型



鉄鍛造品



アルミ鍛造品

## 【金型事業】

金型事業部では、一般プレス加工（抜き・曲げ・絞り）の金型設計製作を行っております。また、金型部品や設備用の部品単品、治工具製作も行っております。

小物部品1個から大物の順送型（2,000×800以下）まで、社内設備をフルに活用すると共に社外ネットワークを駆使して製作致します。

### 金型の設計・製作工程

レイアウト設計



金型設計



金型製作



プレス試打ち



金型の完成

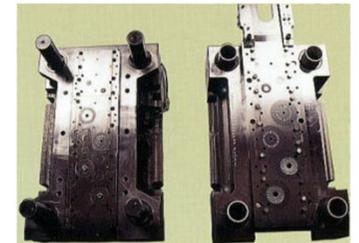
製品図より製作工程を検討し工程設計を行なう。製品の精度や製品の量産コスト、そして金型製作のコストに係る重要な概略が決定される。

工程図よりプレス機械を決定し金型の設計を行なう。CADを使用して、組図、部品図を設計する。

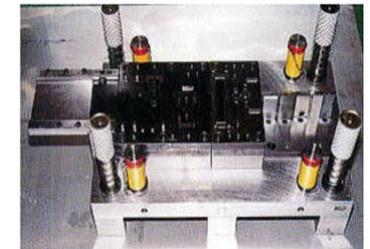
顧客より支給された図面又は社内設計された図面を製造部に渡し製作指示を出す。製造部は、製作指示に従い、旋盤・フライス・研磨・放電加工・仕上げなどの工程を経過して完成させる。NC工作機械にはCAD・CAMの流れでデータを送る。

製作した金型にて製品の試打ちを行なう。製品寸法に不具合があれば、金型を修正し、公差に入るまでトライを実施する。トライ終了後、良品の出来る金型寸法を図面へフィードバックし型図面を完成させる。

製品を入換し、合格となつて始めて金型の完成となり検収の手続きを行う。



順送型



順送型